

角フランジボルト穴ピッチ

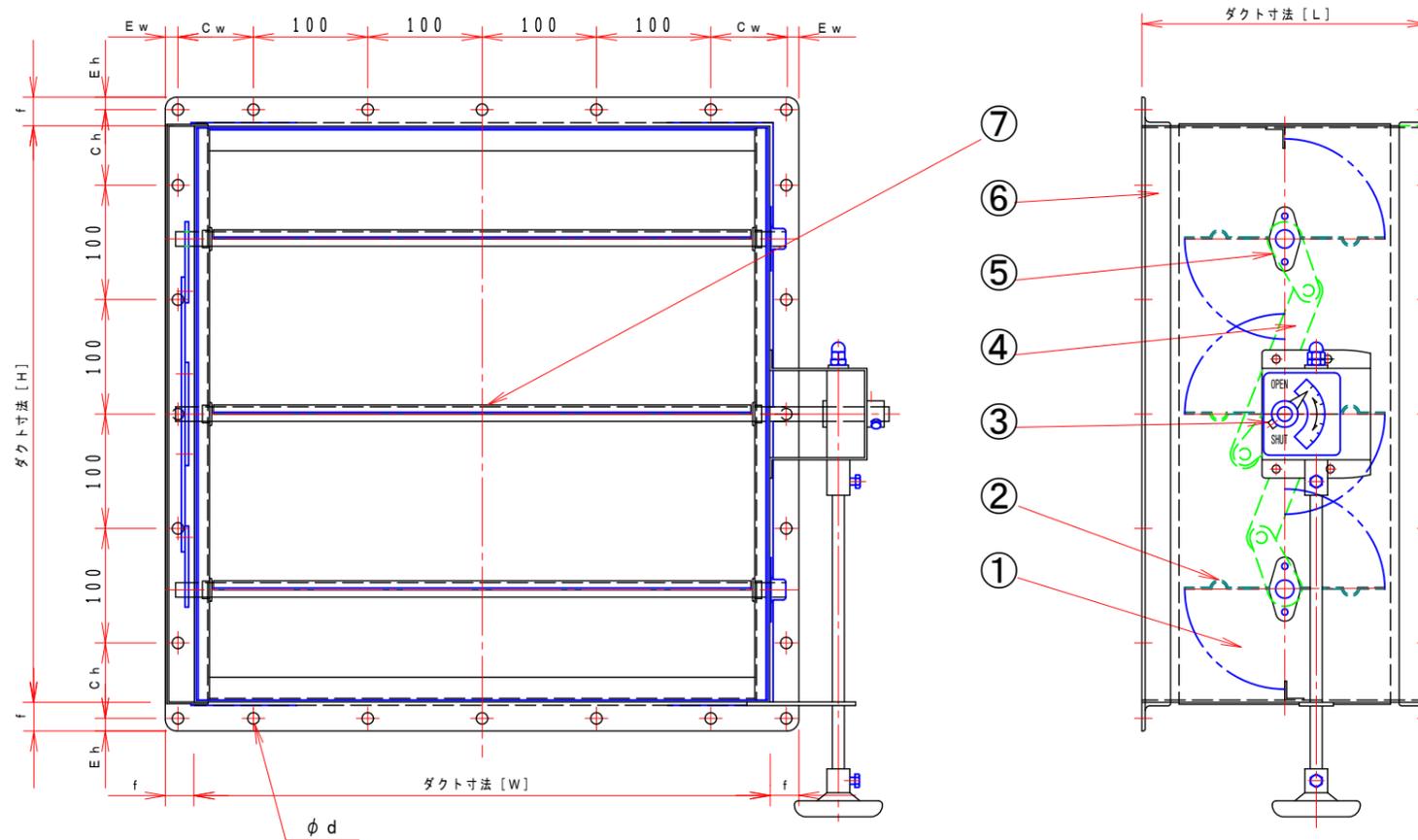
	ダンパーの長編	アングルサイズ / f	ボルト穴間隔	φ d	Ew / Eh	Cw / Ch
1	750以下	25 x 25 x 3 t	100	φ 10	11.0	50を越え100以下
2	750を越え1500以下	30 x 30 x 3 t	100	φ 10	13.5	50を越え100以下
3	1500を越え2200以下	40 x 40 x 3 t	100	φ 10	18.5	50を越え100以下
4	2200以上	40 x 40 x 5 t	100	φ 12	17.5	50を越え100以下

注記 フランジ内寸法がダクト寸法（呼び寸法+5）、又はダクト正寸法（呼び寸法+0）かご指定下さい。

見積参考図

注記
図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

15			
14			
13			
12			
11			
10			
9			
8			
7	軸	SUS-304 φ 13 (φ 12.7)	
6	フランジ	別表参照	
5	軸受け覆い	SUS-304	
4	連結金具	SUS-304 t 2.0	
3	開閉装置	SS V-1MC	
2	羽根	SUS-304 PL=1.5t	
1	ケーシング	SUS-304 PL=1.5t	
No	部品名称 TITLE	数量 QTY	備考 (規格・寸法) (DIMENSIONS)



1. W・H 寸法はフランジ内寸法。
2. 標準L寸法は L=200mm
3. W寸法が1,000mm以上は、中間に補強を設けて可動羽根を分割します。
4. 本図は左回転開放仕様です。
5. 本図ダンパーの製作範囲は1,500mm以下です。
6. 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。
静圧：±490Pa [±50mmAq] 以下 風速：1.5m/s 以下 温度：-10~50℃以下

回数 REV. MARK 年月日 DATE	承認 APPROVED BY 変更者 REVISED BY	承認 APPROVED BY 設計 DESIGNED BY	検図 CHECKED BY 製図 DRAWN BY 武田 JAN. 06. 2021	名称 TITIF 角形手動ダンパー EDSW-□□□-U	
				[SUS]	
記事 CONTENTS	変更 REVISIONS	単位 UNITS mm		図面番号 DRAWING NO. EDSW-U	
		栄進空調株式会社 EISHIN KUCHO CO., LTD.		01 10 変更回数 00	
M/#	保管 REGISTERED	%		工事番号 JOB No.	